

Zubehör für den Werkzeugbau



Inhaltsverzeichnis

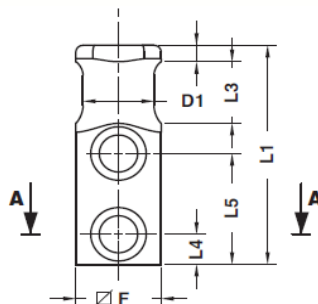
Tragzapfen VDI 3366	3
Tragschrauben VDI 3366	4
Einspannzapfen ISO 10242	5
Pneumatische Schwingfächerer von Bordignon	7-15

TRZ 3366

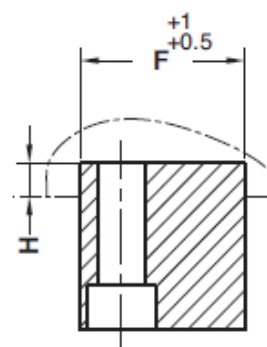
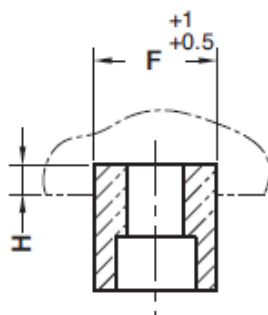
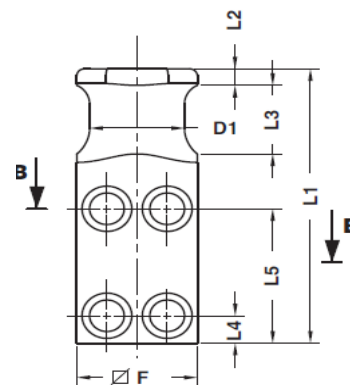
Tragzapfen gem. VDI 3366



Form A



Form B



Befestigung: am Werkstück durch Innensechskantschrauben DIN 912-8.8 (nicht im Lieferumfang enthalten)
Material: Stahl CK45; 700 - 800 N/mm²

Hinweis: max. Nutzlast beachten
 Aus Sicherheitsgründen stets berücksichtigen,
 daß immer zwei Tragzapfen das gesamte Werkzeuggewicht tragen müssen.

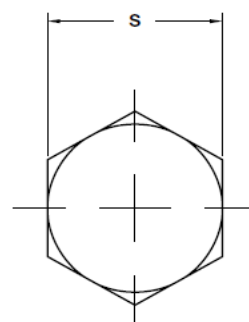
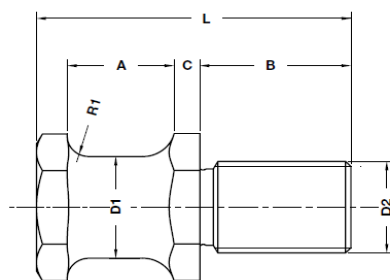
Auf Wunsch auch mit aufgeschweißter Scheibe lieferbar

Bestell-Nr.: TRZ 3366.D1

D1	L1	L2	L3	L4	L5	F	H	Form	Innensechskantschrauben DIN 912 - 8.8	max.Traggewicht pro Zapfen (kg)	max.Traggewicht pro Werkzeug (kg)
16	80	6	20	10	44	20	6	A	M8x25	320	640
20	90	8	25	10	47	25	8	A	M10x30	630	1260
25	100	8	30	12	50	35	10	A	M12x40	1250	2500
32	120	10	32	16	62	40	10	A	M16x45	2000	4000
40	140	10	40	18	72	50	12	A	M20x60	3200	6400
50	160	12	45	22	81	60	14	A	M24x70	5000	10000
63	200	12	50	20	98	80	16	B	M20x90	8000	16000
80	250	15	65	25	125	100	18	B	M24x110	12500	25000
100	300	15	80	30	155	120	20	B	M30x130	20000	40000

TRS 3366

Tragschraube gem. VDI 3366



Befestigung: seitlich am Werkstück durch Einschrauben

Material: Stahl CK45; 700-800 N/mm²

Hinweis: Aus Sicherheitsgründen stets berücksichtigen,
dass zwei Tragbolzen das gesamte Werkzeuggewicht tragen müssen.

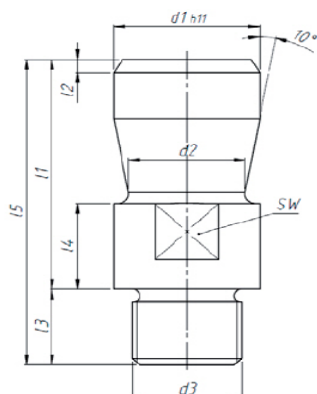
Bestell-Nr.: TRS 3366.D1

D1	D2	A	B	C	L	S	max.Traggewicht pro Zapfen (kg)	max.Traggewicht pro Werkzeug (kg)
16	M16	20	28	5,5	58	24	320	640
20	M20	22	34	6,5	68	30	500	1000
25	M24	25	38	8	78	36	1000	2000
32	M30	32	45	10	95	41	1500	3000
40	M36	40	56	12	118	50	2500	5000

ESZ

Einspannzapfen DIN ISO 10 242

Material: 1.0503 (C45)



Bestell-Nr.: ESZ d1 x d3
 Beispiel: ESZ 20 x16

d1	d2	d3	l1	l2	l3	l4	l5	SW
20	15	M16 x 1,5	40	2	18	12	58	17
25	20	M16 x 1,5	45	2,5	23	16	68	21
25	20	M20 x 1,5	45	2,5	23	16	68	21
32	25	M20 x 1,5	56	3	23	16	79	27
32	25	M24 x 1,5	56	3	23	16	79	27
40	32	M24 x 1,5	70	4	23	26	93	36
40	32	M27 x 2	70	4	23	26	93	36
40	32	M30 x 2	70	4	23	26	93	36
50	42	M30 x 2	80	5	28	26	108	41
65	53	M42 x 3	100	8	28	26	128	55

Auf Anfrage lieferbar

Tragbolzen mit Ringsicherung VDI 3366

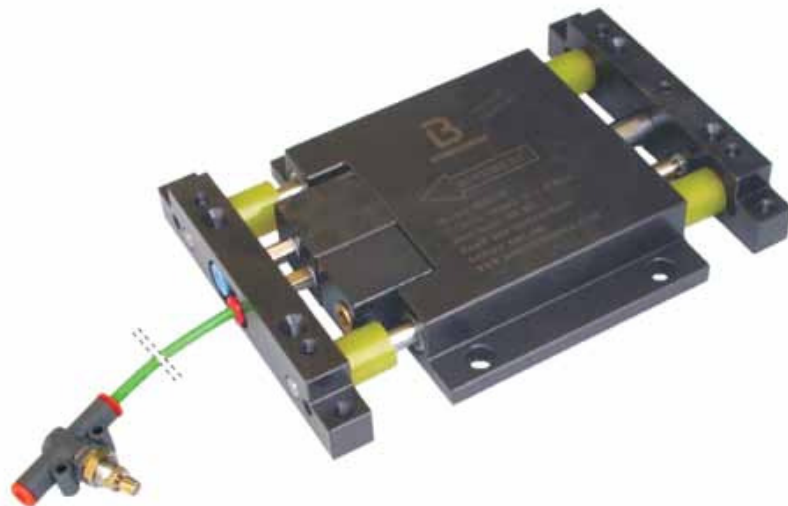
Tragwangen in allen gebräuchlichen Ausführungen

Tragzapfen mit Seilsicherung

Zentriereinheiten

VDI - DIN - ISO - Automobilnormen

Pneumatische Schwingfächerer von Bordignon



Pneumatischer Schwingförderer

Typ BRE50

Höhe 27 mm
 maximale Nutzlast 50 kg
 minimaler Luftverbrauch
 einfache Handhabung

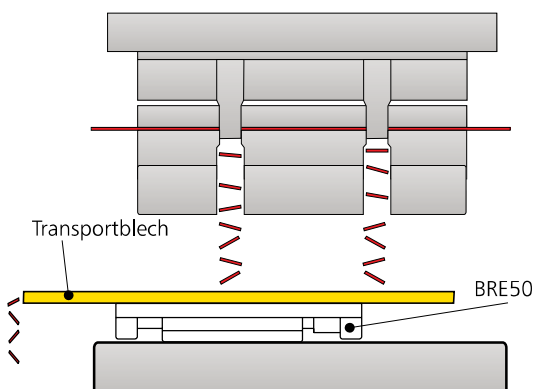


Arbeitsweise

Der Schwingförderer BRE50 arbeitet nur mit Druckluft.

Die Vorwärtsbewegung des Transportgutes basiert auf langsamer Bewegung in Transportrichtung und schneller Rückwärtsbewegung des Transportbleches.

Einsatzgebiete sind neben dem Abfalltransport aus Stanzwerkzeugen, der Transport von Schüttgut aus Metall oder Kunststoff in vielfältiger Weise sowie Einsatzfälle in der pharmazeutischen und Lebensmittelindustrie, Verpackungstechnik und bei Montageprozessen.



Vorteile

- hohe Belastbarkeit
- reduzierte Höhe (27 mm)
- kompakte Bauweise
- geringer Luftverbrauch
- Transport abwärts und horizontal möglich
- stabil bei ungleichmäßiger Belastung
- leise
- preisgünstig
- zuverlässig, hohe Lebensdauer
- wartungsfrei
- kein Elektroanschluss erforderlich
- kein Verschleiß von Transportbändern
- einfacherer Einbau und Anwendung
- einfaches Einstellen der Schwingfrequenz
- arbeitet in verschiedenen Einbaulagen
- Antrieb mehrerer Transportbleche mit einem Schwingförderer ist möglich
- hohe Transportgewichte möglich durch die Verkettung mehrerer Schwingförderer
- gemäß der ROHS Richtlinie - umweltfreundlich

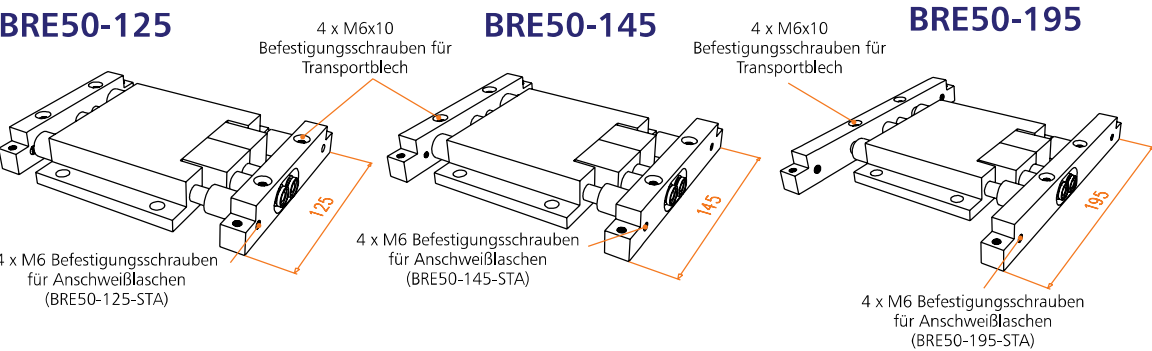
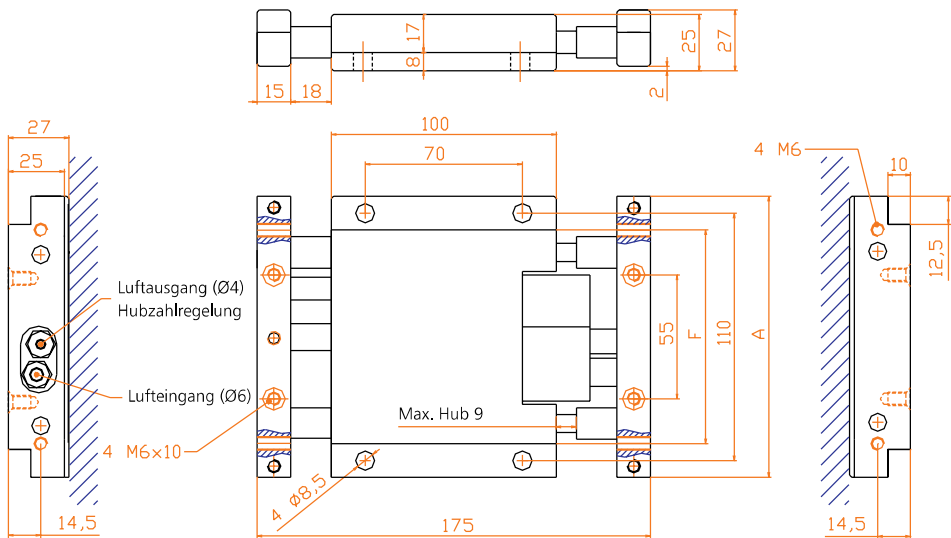
Technische Daten des BRE50

Technische Daten		Bestellbeispiel: NV 8 BRE50-125					
maximale Nutzlast inkl. Transportblech	50						
Betriebsmittel	Druckluft gefiltert ohne Öl						
Betriebsdruck (bar)	min. 3 - max. 6						
Betriebstemperatur (°C)	min. 0 - max. 60						
Neigungswinkel	min. 0° - max. -45°						
Lautstärke dB (A)	60						
		Luftverbrauch (bei 4 bar mit 25 kg Belastung)					
SPM		30	60	90	200	400	
L/min		0,4	0,8	1,2	2,5	4,5	

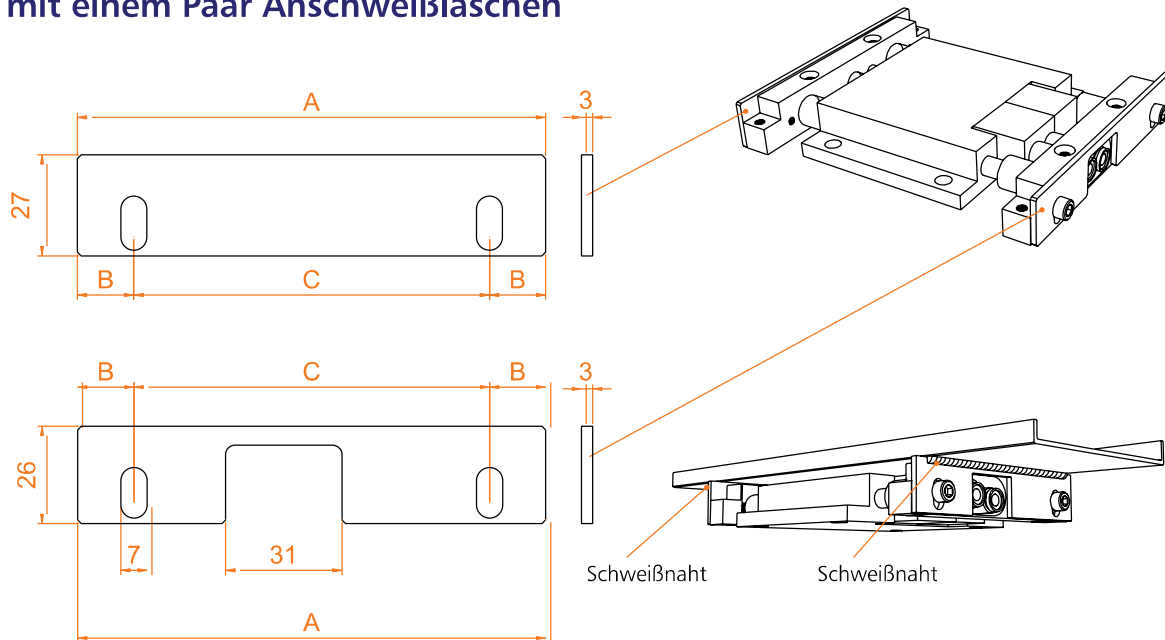
Standardmodell

Typ	A	F	Gewicht (kg)
BRE50-125	125	95	2,6
BRE50-145	145	105	2,7
BRE50-195	195	155	3,0

Längenangaben in mm

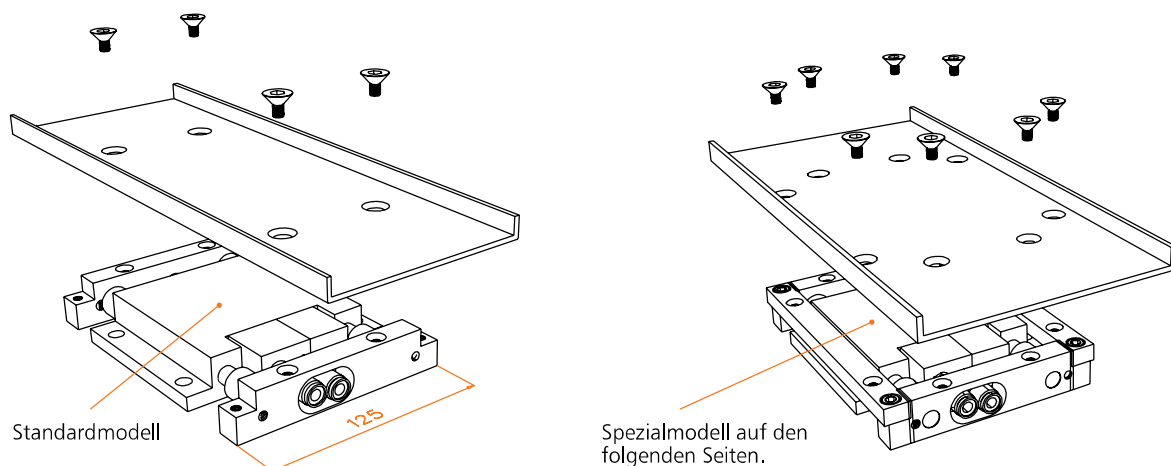


Befestigungsmöglichkeit für das Transportblech mit einem Paar Anschweißblaschen



Befestigungsmöglichkeit für das Transportblech mit Schrauben

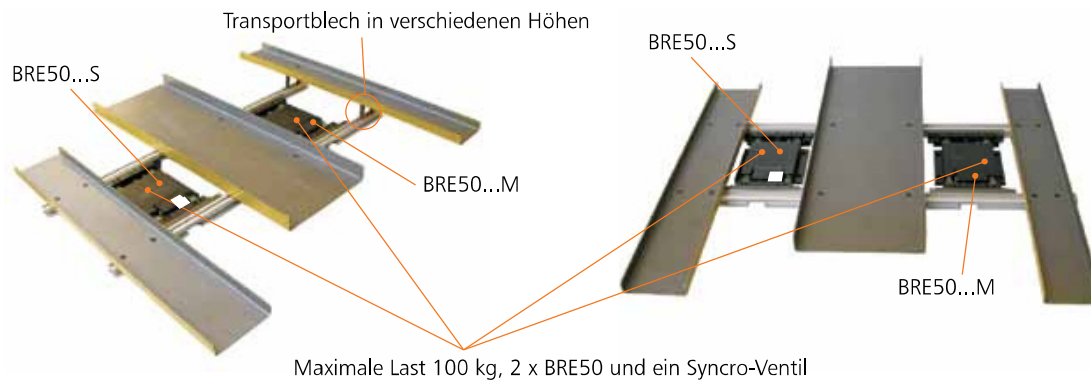
Die Anzahl der Schrauben richtet sich nach dem ausgewählten Modell.



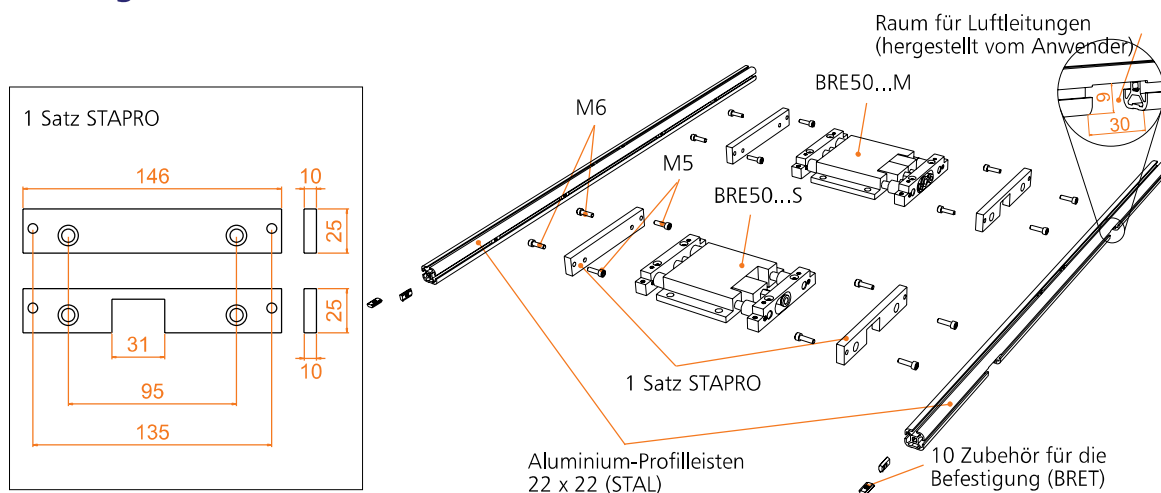
Hinweis: Größe der Transportbleche

Achten Sie auf eine ausreichende Steifigkeit der Transportbleche (Blechdicke), durch Eigenschwingung der Bleche kann der korrekte Teiletransport behindert werden. Lange Bleche bitte abstützen oder mehrere Schwingförderer verketteten, wie auf den nächsten Seiten beschrieben.

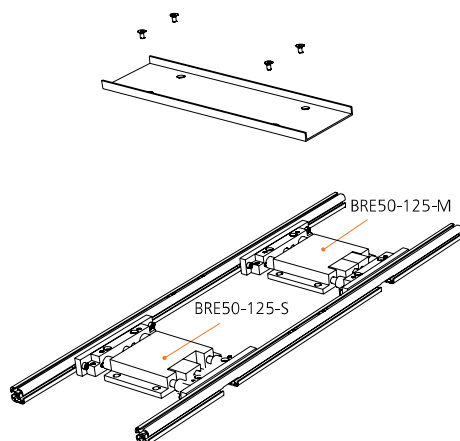
Beispiele für Mehrfachanordnung von Förderern und Transportblechen



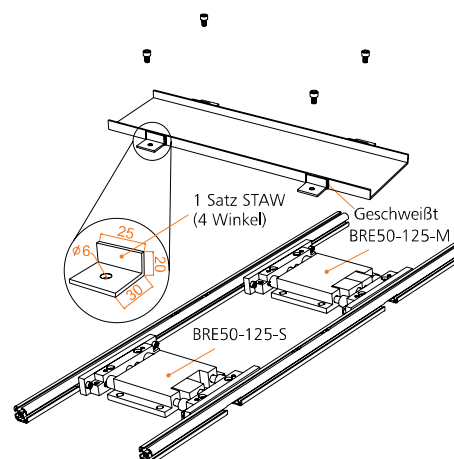
Montage von Profilleisten STAL und Konsole STAPRO für BRE50



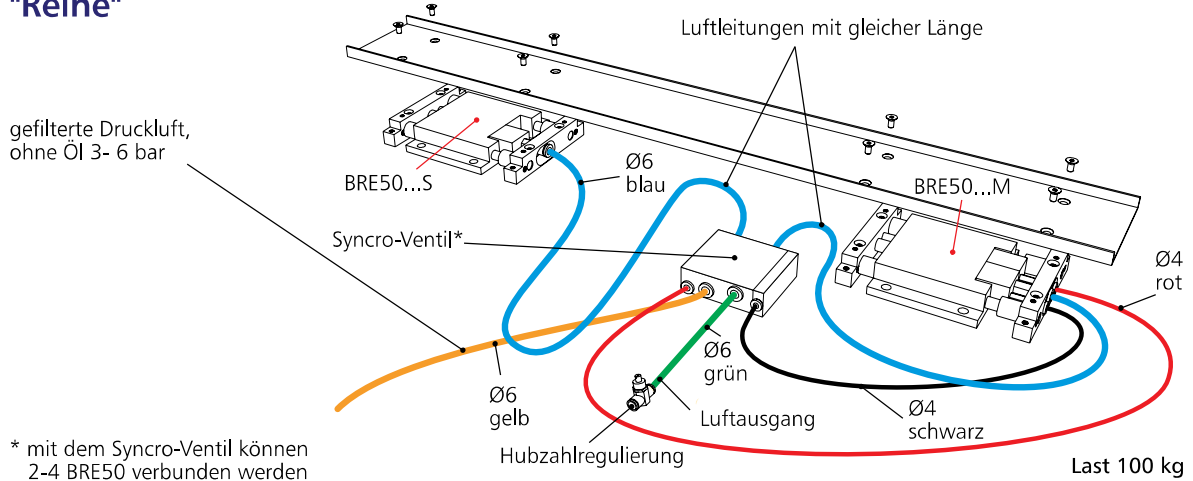
Montage von Transportblechen mit Schrauben



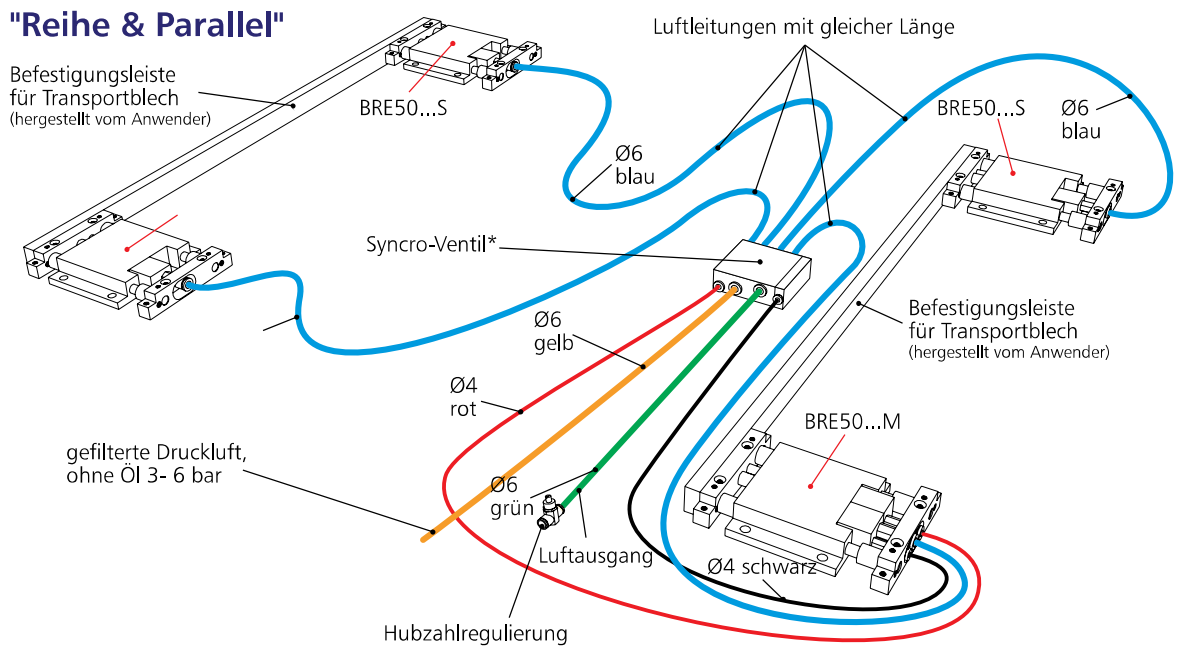
Montage von Transportblechen mit Winkeln STAW



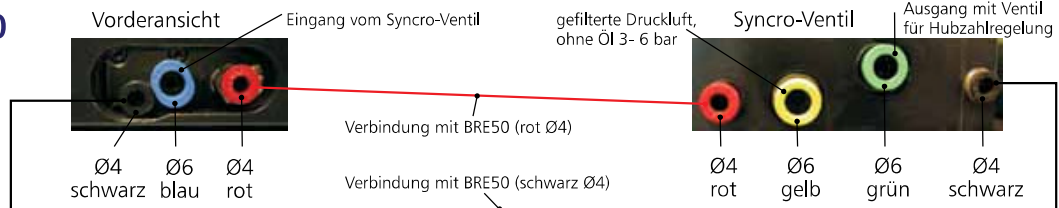
Montagebeispiel: 2 Schwingförderer mit einem langen Transportblech. "Reihe"



"Reihe & Parallel"

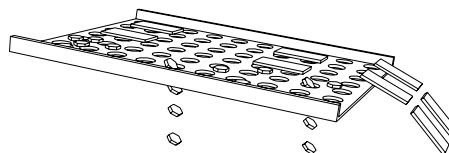


BRE50



Einsatz

Zum Sortieren von Teilen unterschiedlicher Größe.



Bedienungsanleitung

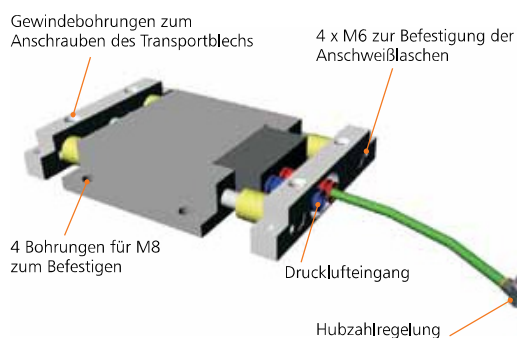
- Befestigen Sie den Schwingförderer mit vier Schrauben auf einem festen Unterbau. Bei den Spezialmodellen dazu seitliche Anbauten entfernen.
- Druckluft anschließen 6 mm.
- Transportblech möglichst mit Neigung in Transportrichtung fest montieren, reduziert den Luftverbrauch.
- Druckluft öffnen, Gerät beginnt zu arbeiten.
- Stellen Sie Betriebsdruck und Hubfrequenz optimal ein.
- Niedrige Hubfrequenz bzw. niedriger Betriebsdruck reduziert den Luftverbrauch.

- gefilterte Druckluft, kein Öl, keine Feuchtigkeit
- geeignete stabile Transportbleche verwenden, erforderlichenfalls Bleche ölen

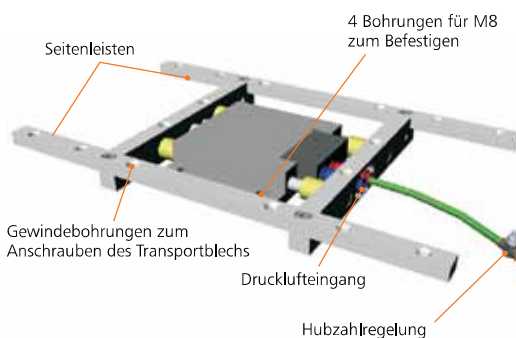
Bitte beachten:

Druckminderer, Luftschläuche, Befestigungsschrauben und Transportbleche sind nicht im Lieferumfang enthalten.

BRE50-125



BRE50-200-350



Bilder von Schwingförderern

BRE50-125



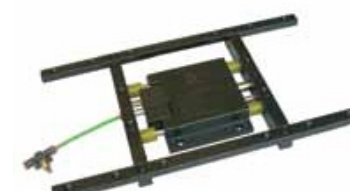
BRE50-130-175



BRE50-195



BRE50-200-350

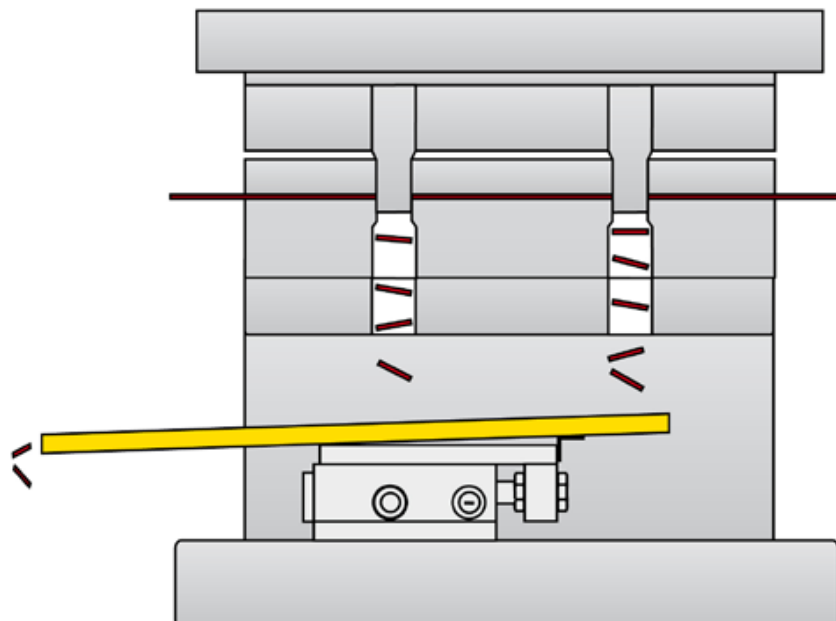


Pneumatischer Schwingförderer

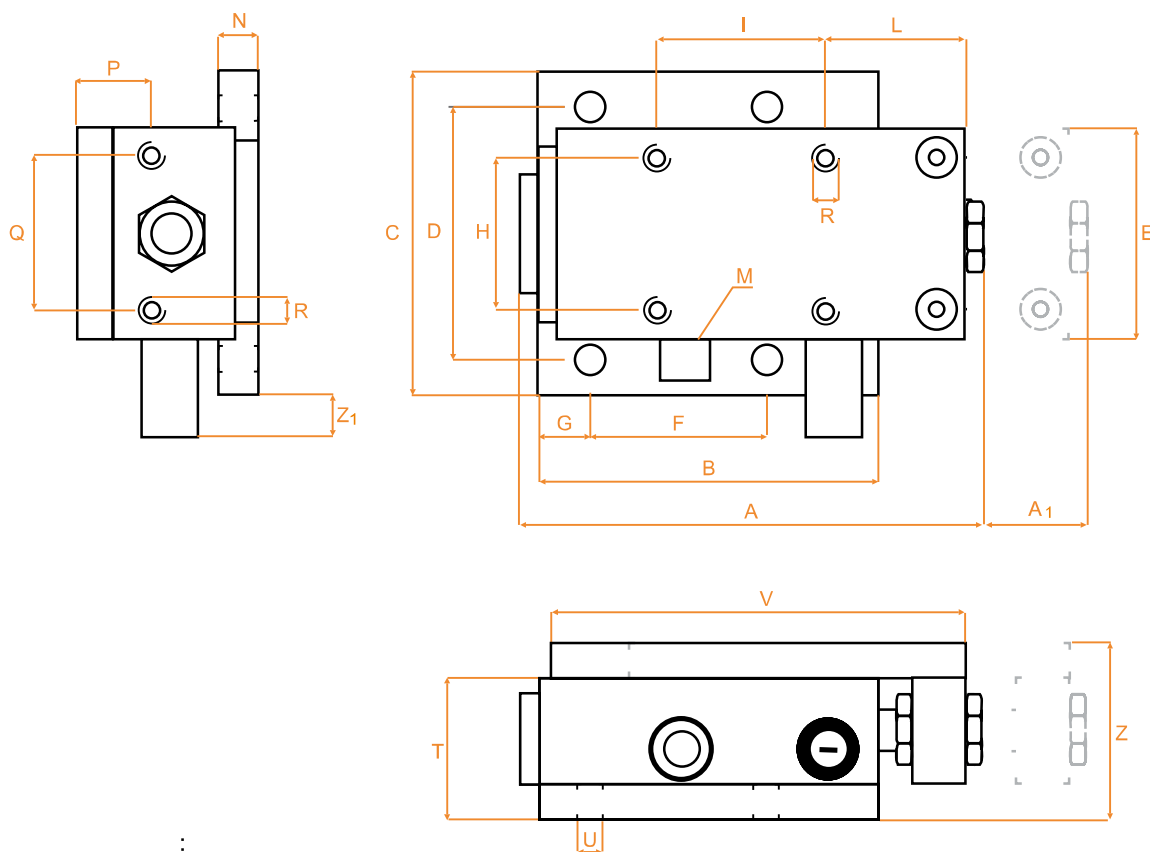
Typ RE



Einbaubeispiel



Technische Informationen



Bestellbeispiel: RE-1

Modell	Betriebsmittel	Betriebsdruck (bar)	empfohlener Neigungswinkel	max. Tragkraft (kg)
RE-1	Druckluft	2-6	5°	10
RE-2				25
RE-3				50
RE-4				80

Modell	A	A ₁	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	P	Q	R	T	U	V	Z	Z ₁
RE-1	131	30	95	90	70	60	49	14	25	40	40	1/8"	10	20	40	M6	36	9	120	48	15
RE-2	158	29	118	100	82	70	60	15	30	50	50	1/4"	12	25	50	M6	53	9	145	65	15
RE-3	158	33	118	122	104	90	60	15	40	60	60	1/4"	14	25	75	M6	76	9	145	88	18
RE-4	169	34	130	150	130	110	65	20	50	70	70	3/8"	18	30	80	M6	94	11	157	107	22

Angaben in mm